



Máster de Formación Permanente en Inteligencia Artificial en Procesos Industriales y Manufactura

El Máster de Inteligencia artificial en Procesos Industriales y Manufactura proporciona una formación multidisciplinar que integra conocimientos de la inteligencia artificial, sistemas inteligentes, procesos industriales y gestión de proyectos, preparando a los estudiantes para liderar proyectos de IA industrial de manera efectiva y holística.

Además de enfocarse en la eficiencia y optimización de procesos, el programa también prepara a los estudiantes para liderar y gestionar proyectos que no solo mejoran la productividad, sino que también impulsan la innovación y mejoran la sostenibilidad en el sector industrial.

¿Por qué estudiar este Máster?

- Se trata de una disciplina con **alta demanda** profesional y salarios muy competitivos.
- Es el único Máster con un enfoque profesional y de aplicación para los procesos industriales y de manufactura.
- Permite al alumno diseñar estrategias y obtener ventajas competitivas en sus actividades profesionales, alineándose así con las necesidades de las empresas que buscan innovar y transformarse digitalmente.

- Uso experto de las herramientas necesarias para la aplicación de IA: aplicaciones no code/low code, IA Generativa, Herramientas de visualización de datos...
- *Onboarding*: podrás iniciar previamente al Máster con un *Curso de Gestión de Proyectos Ágiles: Design thinking y Scrum*, incluido en el precio del Máster.
- Forma en técnicas de aprendizaje automático y redes neuronales.
- Se trata de una formación muy práctica y aplicada, en la que se emplearán Laboratorios Virtuales.
- Cuenta con un potente claustro de profesionales que trabajan en el ámbito de la Inteligencia Artificial en empresas de referencia.
- Posibilidad de asistir a seminarios con expertos en grandes empresas tecnológicas.
- Explorar opciones de diseño y encontrar soluciones óptimas, además de identificar oportunidades de reducción de desperdicios en los procesos de fabricación.
- Maximizar la utilización de activos industriales, minimizando los tiempos de inactividad y los costos de mantenimiento.
- Optimizar la cadena de valor de extremo a extremo, desde la adquisición de materias primas hasta la entrega de productos terminados.
- Prevenir accidentes laborales y mitigar riesgos de seguridad en la cadena de suministro.
- Desarrollar sistemas de control basados en IA que automatizan tareas de control de procesos industriales.
- Predecir la demanda futura y optimizar los niveles de inventario en tiempo real.

Objetivos

- Predecir la demanda, optimizar inventarios, mejorar la eficiencia en la gestión de la cadena de suministro y la distribución interna de materias primas y productos.
- Desarrollar sistemas de IA que monitoreen el estado de las máquinas y procesos industriales para predecir fallos, detectar anomalías y realizar mantenimiento de manera proactiva.
- Implementar sistemas de IA para automatizar tareas en líneas de producción y control de calidad, aumentando la eficiencia y reduciendo los errores.
- Optimizar la planificación y programación de la producción, adaptándose rápidamente a cambios en la demanda.

Plan de estudios

PRIMER CUATRIMESTRE

- Metodología de aplicación de Proyectos de IA
- Ingeniería de datos en un contexto de análisis avanzado industrial
- Aprendizaje Automático en Procesos Industriales
- Visión por Computadora en Manufactura
- Procesamiento del Lenguaje Natural

SEGUNDO CUATRIMESTRE

- IA para Modelado Avanzado y Simulación Industrial
- IA aplicada a la Optimización de Procesos Industriales
- IA aplicada en Mantenimiento Inteligente y Operaciones de Manufactura



100% online



Clases en directo



Mentor UNIR



unir.net

Infórmate:

info@unir.net

+34 941 209 743